

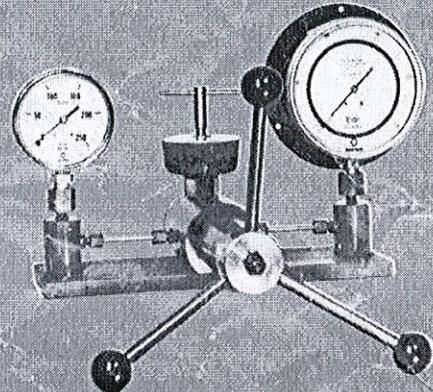
les compresseurs à main C 250 sont des appareils spécialement conçus pour vérifier ou étalonner des manomètres industriels jusqu'à 400 bar, par comparaison à un manomètre de référence (vérification, étalon, etc...) ils peuvent aussi être utilisés comme pompes d'épreuves hydrauliques.

il existe 2 modèles de compresseurs à main :

C 250 ACIER : utilisé pour tous les fluides non corrosifs.

C 250 INOX : utilisé pour tous les fluides corrosifs.

nota : les deux manomètres qui figurent sur la photo ci-contre ne sont pas fournis avec le compresseur.



principe de fonctionnement :

dans un corps formant cylindre, fixé sur une plaque de base, se visse une tige-piston dont l'extrémité, filetée, est isolée de la partie en contact avec le liquide par un joint à lèvres assurant l'étanchéité. sur le cylindre, un godet contenant ce liquide est obturé par un pointeau. en tournant le cabestan, le piston se déplace et envoie le liquide dans les canalisations et les raccords sur lesquels seront montés les manomètres.

spécifications des compresseurs C 250 ACIER et C 250 INOX standards

dimensions : 370 × 191 × 425 mm maxi (voir cotes d'encombrement au verso).

plaque de base : tôle d'acier 370 × 120 mm - épaisseur 12 mm - peinture vermiculée.

corps : acier (C 250 ACIER) ou acier inoxydable (C 250 INOX). vissé sur la plaque de base.

piston : acier inoxydable, rectifié.

support de godet : acier chromé (pour C 250 acier) ou acier inoxydable (pour C 250 inox).

godet : aluminium. peinture vermiculée.

vis pointeau : acier inoxydable.

joint à lèvres : viton.

supports de manomètres : acier (C 250 acier) ou acier inoxydable (C 250 inox) - peints.

canalisations : acier inoxydable.

tubulures de raccordement : en acier inoxydable.

écrous tournants : en acier inoxydable. taraudés 1/2" gaz.

cabestan : chromé - à 3 bras, avec boules en bakélite noire aux extrémités. ses pièces constitutives ne peuvent être livrées séparément (sauf les boules).

liquides de remplissage : huile spéciale pour l'étalonnage des manomètres ordinaires.

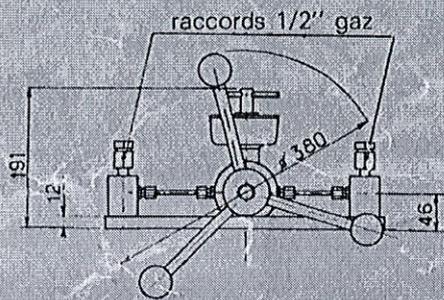
eau ou liquide neutre : impératif pour manomètres utilisés sur circuit d'oxygène. dans ce cas procéder à un dégraissage rigoureux du compresseur C 250 et des manomètres.

volume nécessaire : 200 cm³.

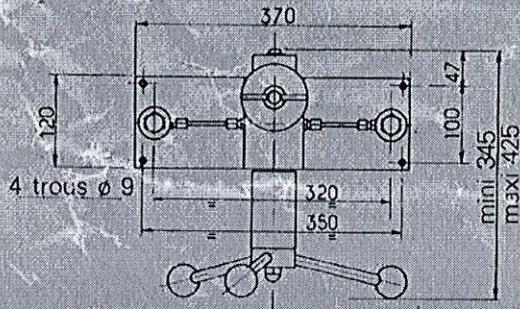
un bidon d'un litre d'huile spéciale est fourni avec chaque compresseur, sauf dans le cas des appareils dégraissés pour oxygène qui sont fournis sans liquide.

C 250

compresseurs à main



vue de face



vue de dessus

poids : 14 kg

mode d'emploi

remplissage de l'appareil

- retirer les deux bouchons 1/2" gaz.
- dévisser le cabestan jusqu'au repère circulaire.
- ouvrir le pointeau du godet.
- mettre du liquide dans le godet.
- attendre qu'il sorte par les raccords 1/2" gaz.
- fermer le pointeau.
- monter les manomètres (1 manomètre étalon et le manomètre à vérifier) le compresseur est alors en état de fonctionner.

entretien :

- si une fuite apparait par usure ou détérioration du joint à lèvres, son remplacement se fait aisément. il faut :
- démonter le cabestan, et retirer le tube de protection.
- dévisser la vis d'arrêt à la partie supérieure du corps, devant le godet.
- à l'aide d'une clé à ergots, dévisser l'ensemble guide et piston.
- le joint à lèvres est alors accessible et peut être changé avec précaution.

vérification et étalonnage des manomètres.

tous les conseils, les recommandations importantes sur le montage, la vérification, l'étalonnage, l'entretien et la réparation des manomètres sont décrits et illustrés dans la notice "INST" du catalogue.

nota :

l'étalonnage direct des manomètres, c'est-à-dire sans l'aide d'appareils de contrôle ou de vérification, peut se faire sur une balance manométrique (voir les notices particulières ou nous consulter).

le matériel défini par cette documentation est susceptible de modifications sans préavis compte-tenu des progrès techniques de nos fabrications.