

avantages

Entretien réduit
Compact et léger
Facile d'utilisation
Excellent rapport qualité prix
Versions grands réservoirs

Robin
SUBARU



SANS PLOMB



CHANTIER



DOMESTIQUE

Les groupes électrogènes les plus utilisés sur les chantiers de France.



230V - 50 Hz

CHALLENGER



CHAL 2510 S

Puissance Maxi : 2,2 kW
Moteur Robin EY20-3 - 183 cm³
Sécurité manque d'huile
Disjoncteur thermique



98 dB(A)



3,8 l



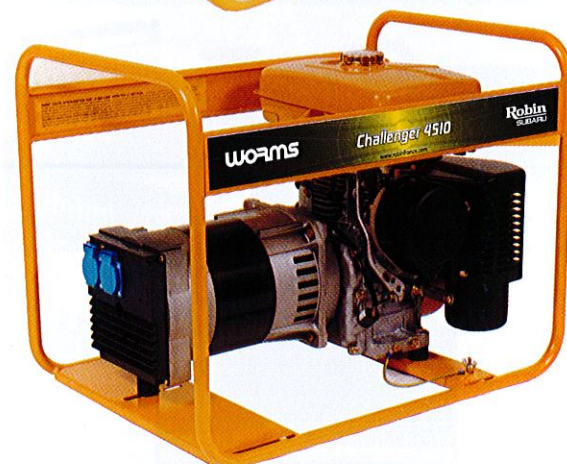
3 h



35 kg



L 600 x
I 400 x
H 460 mm



CHAL 4510 S

Puissance Maxi : 3,5 kW
Moteur Robin EY28 - 273 cm³
Sécurité manque d'huile
Disjoncteur thermique



99 dB(A)



5,5 l



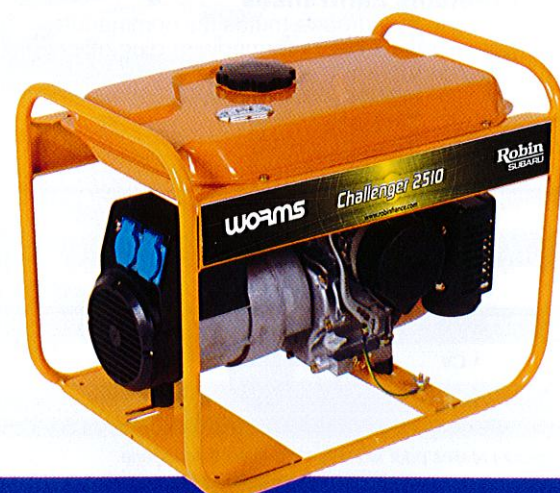
3 h



50 kg



L 680 x
I 470 x
H 520 mm



CONSEIL
INFORMATION

en option à la commande

Pour augmenter l'autonomie de votre groupe pensez aux versions grand réservoir avec une capacité de 12 litres.

à savoir

Pour une facilité de transport dans des endroits difficiles d'accès, pensez aux versions brouettes.

CHALLENGER

Chal 2510 S

Chal 4510 S

Puissance Maximum ISO 8528	2,2 kW	3,5 kW
Puissance Maximum cos φ = 0,8	2,8 kVA	4,4 kVA
Puissance Sonore CEE (LWA)	98 dB(A)	99 dB(A)
Pression Acoustique à 7 m	73 dB(A)	74 dB(A)

Alternateur

Tension Nominale	230 V Monophasé
Type de l'Alternateur	Alternateur sans bague ni balais, 2 pôles
Régulation de Tension	Condensateur
Fréquence	50 Hz (60 Hz disponible sur demande)
Équipements	2 prises monophasées IP44 - 10/16 A
Protection	Prises protégées par un Disjoncteur Thermique

Moteur

Modèle du Moteur	EY 20 - 3DH	EY 28 DH
Type du Moteur	4 Temps essence - Allumage électronique	
Refroidissement	Par air	
Puissance Maximum CV - tr/mn	5 - 4000	7,5 - 4000
Cylindrée	183 cm ³	273 cm ³
Carburant	Essence sans plomb 95	
Capacité du Réservoir	3,8 litres	5,5 litres
Autonomie à 3/4 de Charge	3 h	3 h
Démarrage Lanceur	À retour auto. avec poulie corde de secours intégrée	
Sécurité Manque d'Huile Électronique	•	•

Châssis	Enveloppant en acier mécano-soudé avec arceaux de préhension	
Dimensions LxIxH (mm)	600 x 400 x 460	680 x 470 x 520
Dimensions Emballage LxIxH (mm)	635 x 415 x 490	715 x 475 x 540
Poids (Net à Sec / Brut Emballé)	(35 / 36) kg	(50 / 52) kg

Options

Kit Brouette (réf kit)	KIT BTE 2/180	KIT BTE 1/180 ou KIT BTE 3/360
Démarrage Électrique	x	x
Démarrage à Distance	x	x
Démarrage Automatique	x	x
Protection des Utilisateurs	Interrupteur différentiel 30 mA	

version grand réservoir



Capacité du Réservoir	12 litres	x
Autonomie à 3/4 de Charge	10 h	x
Jauge à Carburant	•	x
Dimensions LxIxH (mm)	600 x 400 x 460	x
Poids Net à Sec	38 kg	x

exemple d'applications conseillées



Ampoules / Chauffage	21x100W ou 2100 W	35x100W ou 3500 W
Halogènes / Néons	1400 W	2500 W
Outils électroportatif sans variateur	1700 W	3000 W
Compresseur	400 W	800 W
Moteur électrique à vide	1/2 CV	1,1 CV
Poste à souder sans onduleur	non	70 A

Ces consommations électriques sont indicatives et ne sont pas cumulables. Tenir compte des valeurs réelles pour le choix du groupe électrogène.

- En Série
- o En option
- x Non disponible sur ce modèle



Ø Roue KIT BTE 1/180 : 180 mm
Ø Roue KIT BTE 2/180 : 180 mm
Ø Roue KIT BTE 3/360 : 360 mm
Ø Roue KIT BTE 4/360 : 360 mm
Ø Roue KIT BTE 5/360 : 360 mm
Ø Roue KIT BTE 6/360 : 360 mm