

Sondes de mesure pour portables Classes 200 - 300

Liaison radio
Communication sans fil :
appareil / sonde

Système Smart-plus
Reconnaissance instantanée des
sondes filaires et radio.

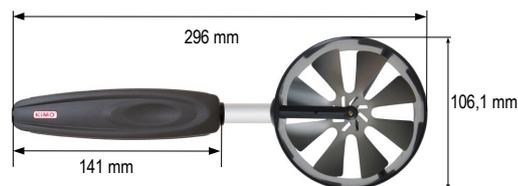
■ Hélice Ø 100 mm		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.
Vitesse : capteur à effet Hall Débit : calculé Température : Pt100 classe A. Poignée ABS (de -40 à +85°C). Détection du sens de rotation.	Vitesse	de 0.3 à 3 m/s de 3.1 à 35 m/s	± 3% lecture ± 0,1 m/s ± 1% lecture ± 0.3 m/s	0.01 m/s 0.1 m/s	1 sec.	HE 100
	Débit	de 0 à 99999 m ³ /h	± 3% lecture ± 0.03*surface gaine (cm ²)	1 m ³ /h		
	Température	de -20 à +80°C	± 0.4% lecture ± 0.3°C	0.1°C		



Connecteur mini-Din surmoulé avec système de détrompage.



Câble spiralé lg. 450 mm, extension 2,4 m.



Connexion sans fil.
Communication radio.
Distance max. 10m**



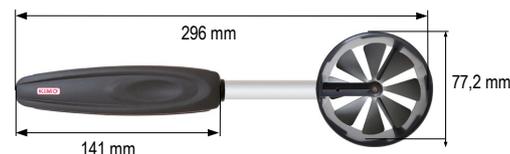
■ Hélice Ø 70 mm		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.
Vitesse : capteur à effet Hall Débit : calculé Température : Pt100 classe A. Poignée ABS (de -40 à +85°C). Détection du sens de rotation.	Vitesse	de 0,3 à 3 m/s de 3,1 à 35 m/s	±3% de la lecture ±0,1m/s ±1% de la lecture ±0,3m/s	0.1 m/s	0,8 sec.	HE 70
	Débit	de 0 à 99999 m ³ /h	± 3% lecture ± 0.03*surface gaine (cm ²)	1 m ³ /h		
	Température	de -20 à +80°C	± 0.4% lecture ± 0.3°C	0.1°C		



Connecteur mini-Din surmoulé avec système de détrompage.



Câble spiralé lg. 450 mm, extension 2,4 m.



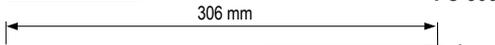
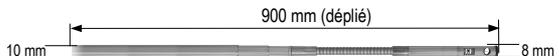
Connexion sans fil.
Communication radio.
Distance max. 10m**

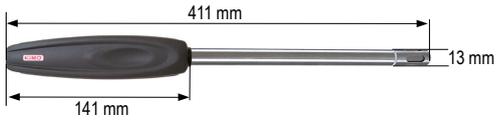


* Etablies dans des conditions de laboratoire, les exactitudes présentées dans ce document seront maintenues sous réserve d'appliquer les compensations nécessaires ou de se ramener à des conditions identiques.

** en champ libre

■ Hélice Ø 14 mm		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.
Vitesse : capteur de proximité Débit : calculé Température : Pt100 classe A. Manche droit (HE14) ou télescopique (HET14)	Vitesse	de 0,8 à 3 m/s de 3,1 à 25 m/s	±3% de la lecture ±0,1m/s ±1% de la lecture ±0,3m/s	0.1 m/s	0,6 sec.	
	Débit	de 0 à 99999 m³/h	± 3% lecture ± 0.03*surface gaine (cm²)	1 m³/h		
	Température	de -20 à +80°C	± 0.4% lecture ± 0.3°C	0.1°C	5 sec. pour V _{air} =1m/s	
 				Modèle standard 		HE 14
				Modèle télescopique 		HET 14

■ Fil chaud		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.
Vitesse : CTN réglée en température Débit : calculé Température : Pt100 classe 1/3 DIN Manche droit (FC300) ou télescopique col de cygne (FC900)	Vitesse	de 0.15 à 1 m/s de 0.15 à 3 m/s de 3.1 à 30 m/s	± 2% lecture ± 0.03 m/s** ± 3% lecture ± 0.03 m/s ± 3% lecture ± 0.1 m/s	0.01 m/s 0.01 m/s 0.1 m/s	0,6 sec.	
	Débit	de 0 à 99999 m³/h	± 3% lecture ± 0.03*surface gaine (cm²)	1 m³/h		
	Température	de -20 à +80°C	± 0.3% lecture ± 0.25°C	0.1°C	5 sec. pour V _{air} =1m/s	
 				Modèle standard 		FC 300
				Modèle télescopique col de cygne 		FCT 900

■ Sonde hygrométrie		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.
Hygrométrie : capteur capacitif Température : Pt100 classe 1/3 DIN Modèle Standard Poignée et sonde ABS (de -40 à +85°C). Modèle Haute température Poignée ABS (de -40 à +85°C).	Humidité relative	de 3 à 98%HR	Exactitude*** (Répétabilité, linéarité, hystérésis) : ±1,5%HR (de 15°C à 25°C) Incertitude d'ajustage en usine : ±0,88 %HR Dérive liée à la température : ±0.04 x (T-20) %HR (si T<15°C ou T>25°C)	0.1%HR	<10sec. (de 10%HR à 80%HR; V _{air} =2m/s)	
	Humidité absolue	Fonction des plages de mesure en température et hygrométrie				
	Enthalpie					
	Point de rosée	de -50 à +80°C _{td}	±0.6% de la lecture ±0.5°C _{td}	0.1°C _{td}		
	Température ambiante : Standard Haute température	de -20 à +80°C de -40 à +180°C	±0.3% de la lecture ±0.25°C ±0.3% de la lecture ±0.25°C	0.1°C 0.1°C	7sec. V _{air} =1m/s 7sec. V _{air} =1m/s	
 				Modèle standard 		HR 110
				Modèle haute-température 		HRI 300
				Modèle standard 		HR 110 RF
				Modèle haute-température 		HRI 300 RF
						

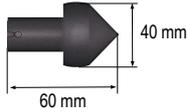
*Établies dans des conditions de laboratoire, les exactitudes présentées dans ce document seront maintenues sous réserve d'appliquer les compensations nécessaires ou de se ramener à des conditions identiques.

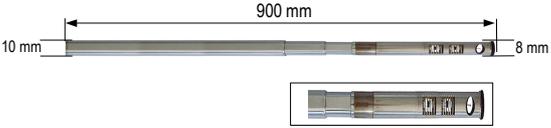
**Ajustage et étalonnage spécifiques en option

***Suivant la norme NFX 15-113 et la charte Hygromètres 2000/2001, l'EMG (Ecart Maximal Garanti) calculé avec un coefficient d'élargissement de 2 est de ±2,88%HR entre 18 et 28 °C sur la plage de mesure 5 à 95 %HR. La dérive du capteur est inférieure à 1%HR/an.

¹en champ libre

■ Sonde tachymétrie optique		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.
Sonde de tachymétrie optique. Poignée ABS (de -40 à +85°C).		de 60 à 10000 tr/min	± 0.3% lecture ± 1 tr/min	1 tr/min	2 sec.	TOP
		de 10001 à 60000 tr/min	± 30 tr/min			
Sonde compatible uniquement avec la classe 300						
Câble spiralé lg. 450 mm, extension 2,4 m.						

■ Adaptateur de contact		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.
Adaptateur de contact pour sonde tachymétrie optique.		de 30 à 20000 tr/min	± 1% lecture ± 1 tr/min	1 tr/min	2 sec.	ETC
Sonde compatible uniquement avec la classe 300						

■ Sonde multifonction		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.
Vitesse : CTN réglée en température Hygrométrie : capteur capacitif Température : Pt100 classe 1/3 DIN Manche télescopique.	Vitesse	de 0.15 à 3 m/s de 3.1 à 30 m/s	± 3% lecture ± 0.03 m/s ± 3% lecture ± 0.1 m/s	0.01 m/s 0.1 m/s	0,6 sec.	SVTH
	Humidité relative	de 5 à 95%HR	Exactitude** (Répétabilité, linéarité, hystérésis) : ± 1,8%HR (de 15°C à 25°C) Incertitude d'ajustage en usine: ± 0,88 %HR Dérive liée à la température : ± 0,04 x (T-20) %HR (si T < 15°C ou T > 25°C)	0.1%HR		
	Température	de -20 à +80°C	± 0.3% lecture ± 0.25°C	0.1°C		
Sonde compatible uniquement avec la classe 300						
Câble droit lg. 1.70 m.						

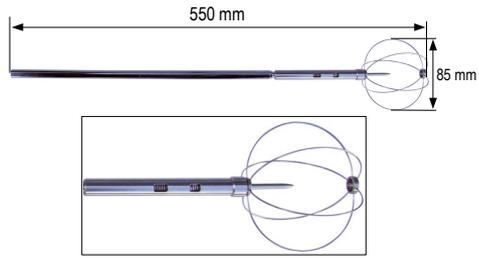
■ Sonde CO / température		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.
CO : Capteur électrochimique Durée de vie du capteur CO : 5 ans Température : Pt100 classe 1/3 DIN Poignée ABS (de -40 à +85°C)	CO	De 0 à 200 ppm De 200 à 500 ppm	± 3 ppm ± 1.5% lecture	0,1 ppm	10 sec.	SCOT
	Température	de -20 à +80°C	± 0.3% lecture ± 0.25°C	0.1°C		
						
Câble spiralé lg. 450 mm, extension 2,4 m.						

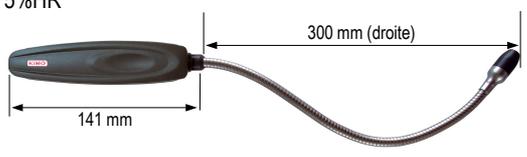
■ Sonde CO ₂ / température		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.
CO ₂ : Capteur NDIR (Non dispersive- infrared sensor) Température : Pt100 classe 1/3 DIN Poignée ABS (de -40 à +85°C)	CO ₂	De 0 à 5000 ppm	± 3% lecture ou ± 50 ppm	1 ppm	30 sec.	SC02T
	Température	de -20 à +80°C	± 0.3% lecture ± 0.25°C	0.1°C		
						
Câble spiralé lg. 450 mm, extension 2,4 m.						

*Établies dans des conditions de laboratoire, les exactitudes présentées dans ce document seront maintenues sous réserve d'appliquer les compensations nécessaires ou de se ramener à des conditions identiques.

**Suivant la norme NF X 15-113 et la charte Hygromètres 2000/2001, l'EMG (Ecart Maximal Garant) calculé avec un coefficient d'élargissement de 2 est de ± 2,88%HR entre 18 et 28 °C sur la plage de mesure 5 à 95 %HR. La dérive du capteur est inférieure à 1%HR/an.

■ Sonde CO ₂ / temp./hygro.		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.	
CO ₂ : Capteur NDIR (Non dispersive- infrared sensor) Hygrométrie : capteur capacitif Température : Pt100 classe 1/3 DIN Poignée ABS (de -40 à +85°C)	CO ₂	De 0 à 5000 ppm	±3% de la lecture ou ±50ppm	1 ppm	30 sec.	SCO2TH	
	Humidité relative	de 5 à 95%HR	Exactitude** (Répétabilité, linéarité, hystérésis) : ±1,8%HR (de 15°C à 25°C) Incertitude d'ajustage en usine: ±0,88 %HR Dérive liée à la température : ±0.04 x (T-20) %HR (si T<15°C ou T>25°C)	0.1%HR			
	Température	de -20 à +80°C	± 0.3% lecture ± 0.25°C	0.1°C			
		  		Câble spiralé lg. 450 mm, extension 2,4 m.			

■ Sonde omnidirectionnelle		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.	
Vitesse : CTN réglée en température Hygrométrie : capteur capacitif Température : Pt100 classe 1/3 DIN Possibilité de rentrer l'élément sensible à l'intérieur de la sonde. Sonde livrée avec support trépied.	Vitesse	de 0,00 à 5,00 m/s	± 3% lecture ± 0.05 m/s	0.01 m/s	0,6 sec.	SFCO	
	Humidité relative	de 5 à 95%HR	Exactitude** (Répétabilité, linéarité, hystérésis) : ±1,8%HR (de 15°C à 25°C) Incertitude d'ajustage en usine: ±0,88 %HR Dérive liée à la température : ±0.04 x (T-20) %HR (si T<15°C ou T>25°C)	0.1%HR			
	Température	De -20 à +80°C	± 0.3% lecture ± 0.25°C	0.1°C	5 sec. pour V _{air} =1m/s		
		  		Câble droit lg. 1.70 m.			

■ Sonde de détection de fuite de gaz		Utilisation	Exactitude*	Res.	t ₆₃	Réf.	
Gaz : Capteur électrochimique. Sonde flexible	Hydrocarbure et CH ₄	De 1 à 10 000 ppm	±20% de la pleine échelle à 20°C à 65%HR ± 5%HR	1 ppm	10 sec.	SDFG	
	GPL	De 0 à 1800 ppm	±20% de la pleine échelle à 20°C à 65%HR ± 5%HR	1 ppm			
		  		Câble spiralé lg. 450 mm, extension 2,4 m.			

■ Rallonges

■ Usage général	Réf.
Rallonge télescopique, orientable à 90°, pour les sondes de mesure avec une poignée ABS	RTS
	
■ Pour fil chaud	Réf.
Rallonge droite pour sonde fil chaud	RD 300
	

*Établies dans des conditions de laboratoire. Les exactitudes présentées dans ce document seront maintenues sous réserve d'appliquer les compensations nécessaires ou de se ramener à des conditions identiques.

**Suivant la norme NFX 15-113 et la charte Hygromètres 2000/2001, l'EMG (Ecart Maximal Garanti) calculé avec un coefficient d'élargissement de 2 est de ±2,88%HR entre 18 et 28 °C sur la plage de mesure 5 à 95 %HR. La dérive du capteur est inférieure à 1%HR/an.

www.kimo.fr



Siège social et usine
Tél : 05 53 80 85 00
Fax : 05 53 80 16 81

Agence Rhône Alpes : Tél : 04 72 15 88 72 - Fax : 04 72 15 63 82
Agence Bretagne : Tél : 02 99 54 77 00 - Fax : 02 99 54 77 09
Agence PACA : Tél : 04 42 97 33 94 - Fax : 04 42 97 33 98
Agence Midi Pyrénées : Tél : 05 61 72 84 00 - Fax : 05 61 72 84 09

Agence Paris Est : Tél : 01 60 06 14 72 - Fax : 01 64 80 46 15
Agence Paris Ouest : Tél : 01 30 02 81 20 - Fax : 01 30 02 81 21
Agence Est : Tél : 03 88 48 16 90 - Fax : 03 88 48 22 08
Agence Nord : Tél : 03 20 90 92 95 - Fax : 03 20 90 92 99