

204A et 204B.

D51480/12.90/10

(F)

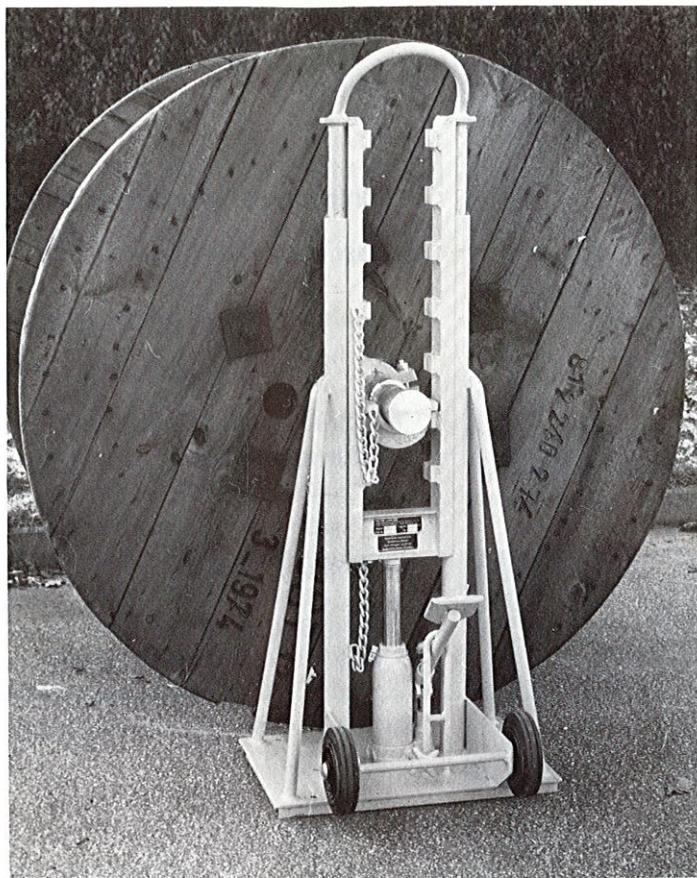
## NOTICE D'UTILISATION

### Crics hydrauliques

Charge utile 3 T, réf.: G-R 01151

5 T, G-R 01152

10 T, G-R 01153



 **LANCIER**

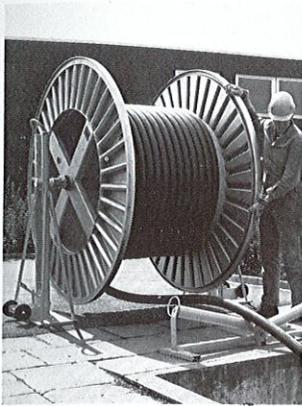


Fig. 1: Cric à l'emploi

## 1. Emploi – Equipement

Les crics servent à soulever les tourets de câbles.

Ils sont équipés:  
de roulettes  
de coussinets d'axe réglables  
d'une pompe à pied

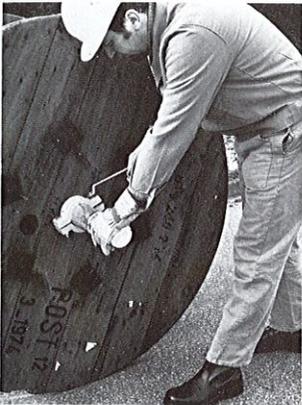


Fig. 2: Mise en place colliers

## 2. Utilisation

### 2.1 Introduire l'axe dans le touret

Enlever les colliers de serrage de l'axe.

Introduire l'axe dans le touret, veillez à bien le centrer.

Remettre les colliers et bien les fixer contre le touret (fig. 2).

### 2.2 Relever le touret

Choisir les crics adaptés au poids. Mettre un cric de chaque côté du touret.

Poser les coussinets d'axe à la bonne hauteur (fig. 3).

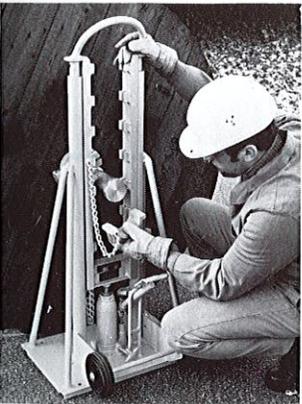


Fig. 3: Mise en place coussinets d'axe

Fermer la valve des vérins hydrauliques (tourner vers la droite) (fig. 4).

Soulever le touret en pompant simultanément sur les 2 vérins hydrauliques (fig. 5).

### 2.3 Descente du touret

Après utilisation, descendre le touret en tournant les valves vers la gauche (maxi. 2 tours).

Après descente du touret, refermer immédiatement la valve pour éviter les fuites d'huile.

#### Attention:

en cas de non-utilisation du cric, l'abaisser complètement pour éviter de l'endommager.

### 2.4 Utilisation de la tige filetée du cric

**Attention:** n'est possible qu'avec le cric 10 T.

Le vérin du cric a une course d'environ 145 mm. La course et la hauteur réglable des coussinets d'axe suffisent pour soulever un touret. Toutefois si ceci ne devait suffir (par ex. dans les sols meubles, la boue), on peut dévisser la tige filetée (fig. 6).

Pour ce faire, descendre le cric au maximum.



Fig. 4: Valve

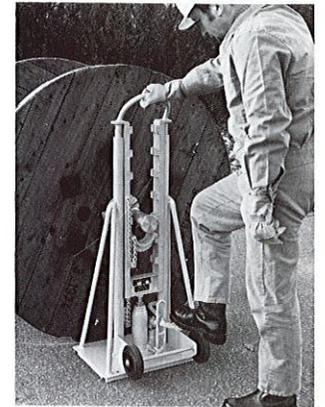


Fig. 5: Relevage

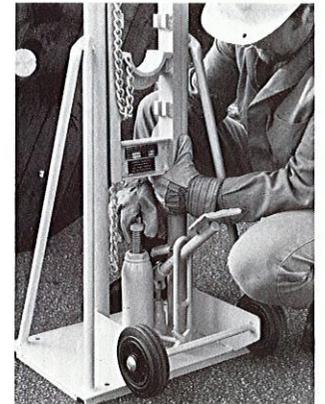


Fig. 6: Dévissage tige filetée



Fig. 7: Huilage piston

### 3. Entretien

Veillez à la propreté des pistons et de la pompe à pied. S'ils sont sales, les nettoyer à l'aide d'un chiffon imbibé d'huile.

Huiler les pistons et la pompe à pied de temps en temps (fig. 7).

Changer chaque année l'huile des vérins hydrauliques.

Enlever les bouchons latéraux, incliner le cric sur le côté et laisser s'écouler l'huile (fig. 8).

Relever le cric et nettoyer le vérin avec du pétrole.

Remettre de l'huile jusqu'au niveau des bouchons.

#### Type d'huile:

SAE 30 ou équivalent

#### Quantité d'huile:

Cric 3 T – env. 0,16 l

Cric 5 T – env. 0,16 l

Cric 10 T – env. 0,75 l

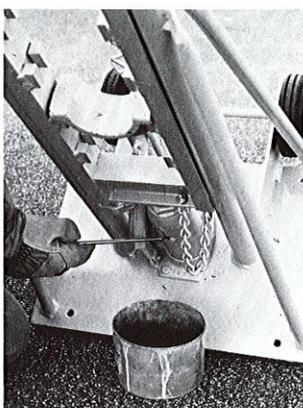


Fig. 8: Changement huile

### 4. Caractéristiques techniques

| Référence          |    | G-R 01151 | G-R 01152 | G-R 01153 |
|--------------------|----|-----------|-----------|-----------|
| Charge utile       | T  | 3         | 5         | 10        |
| Diam. maxi. touret | mm | 2100      | 3200      | 3200      |
| Diam. mini. touret | mm | 900       | 900       | 900       |
| Longueur           | mm | 500       | 750       | 750       |
| Largeur            | mm | env. 520  | env. 520  | env. 610  |
| Hauteur            | mm | 1100      | 1700      | 1740      |
| Poids              | kg | 54        | 74        | 102       |

### 5. Accessoires

Les axes suivants sont livrables:

#### Axes acier

| Type      | Long. mm | Diam. ext. mm | Epais. mm | Poids kg | Réf.      |
|-----------|----------|---------------|-----------|----------|-----------|
| Axe creux | 1500     | 51            | 10        | 18       | G-R 01154 |
| Axe creux | 1850     | 76            | 14        | 41       | G-R 01157 |
| Axe creux | 2200     | 76            | 14        | 49       | G-R 01158 |
| Axe creux | 2200     | 95            | 17,5      | 72       | G-R 01159 |
| Axe plein | 1500     | 60            | –         | 35       | G-R 01155 |
| Axe plein | 1850     | 75            | –         | 67       | G-R 01156 |

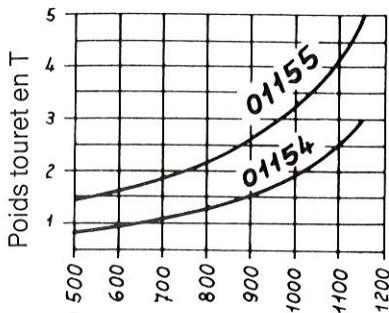
#### Axes aluminium

| Type      | Long. mm | Diam. ext. mm | Epais. mm | Poids kg | Réf.      |
|-----------|----------|---------------|-----------|----------|-----------|
| Axe plein | 1850     | 75            | –         | 22       | G-R 10252 |
| Axe plein | 2200     | 75            | –         | 26       | G-R 10253 |
| Axe plein | 2200     | 90            | –         | 38       | G-R 10254 |

## 6. Diagramme de charge des axes

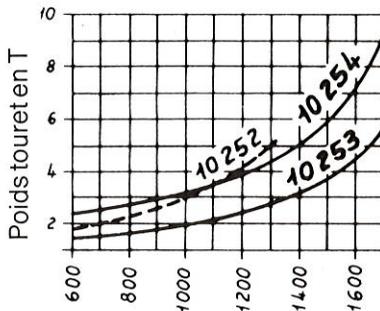
Chaque courbe correspond à l'axe dont la réf. est indiquée.

### Axes acier



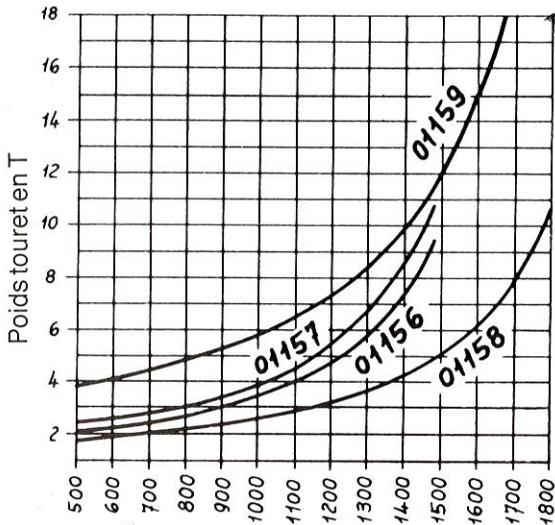
Larg. touret en mm

### Axes aluminium



Larg. touret en mm

### Axes acier



Larg. touret en mm

**LANCIER S.A.**

B.P. 192  
13, rue Schertz  
67022 Strasbourg Cédex

Té.: 88.40.10.99  
Télex: 890 898  
Télécopie: 88.39.74.24